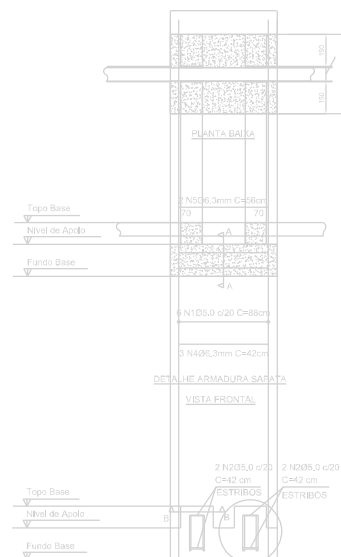


A CORTE TÍPICO - VÁLVULA DN32mm
PEAD ESC. 1:25

| ITEM | DENOMINAÇÃO | DIMENSÕES | QUANT. | UN. | MATERIAL | OBS. |
|------|---------------------|---|----------------|----------------|---|------|
| 7 | TUBO | Ø90mmx3,2mm ESP. Ø90mmx5,2mm ESP. Ø125mmx11,0mm ESP. | - | m | PE100 SDR11 PE100 SDR11 PE100 SDR11 | |
| 8 | VÁLVULA TIPO ESFERA | Ø50mm PE100 | 01 | ps | PE100 SDR11 | |
| 9 | TAMPAO ARTICULADO | 138mmx130mm | 01 | ps | POLIPROPILENO | |
| 4 | LUVA | Ø50mm ELETROFUSÃO PE100 | 03 | ps | PE100 SDR11 | |
| 3 | TUBO | Ø52mmx3mm ESP. | 01 | ps | PE100 SDR11 | |
| 2 | TUBO | Ø105mm | 01 | ps | TUBO PFA PVC | |
| 1 | T DE SELA PONTA | Ø60mmx32mm ELETROFUSÃO Ø90mmx32mm ELETROFUSÃO Ø125mmx32mm ELETROFUSÃO | 01 01 01 | ps ps ps | PE100 SDR11 PE100 SDR11 PE100 SDR11 | |

DETALHE 01



RELAÇÃO DO AÇO PARA Ø TUB. = 32 mm

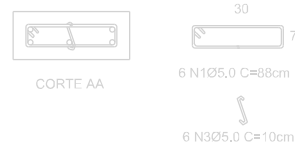
| AÇO | N | DIAM | Q | UNIT (cm) | C.TOTAL (cm) |
|-----|---|------|----|-----------|--------------|
| 60 | 1 | 5.0 | 6 | 88 | 528 |
| | 2 | 5.0 | 8 | 42 | 336 |
| | 3 | 5.0 | 6 | 10 | 60 |
| 50 | 4 | 6.3 | 6 | 42 | 252 |
| | 5 | 6.3 | 2 | 56 | 112 |
| | 6 | 8.0 | 16 | 21 | 336 |

RESUMO TOTAL DO AÇO Ø TUB. = 90 mm

| AÇO | DIAM | C.TOTAL (m) | PESO+10% (kg) |
|------------|------|-------------|---------------|
| CA50 | 6.3 | 3.64 | 1.0 |
| CA60 | 8.0 | 3.36 | 1.5 |
| CA60 | 5.0 | 9.24 | 1.6 |
| PESO TOTAL | | | |
| CA50 | 1.24 | | |
| CA60 | 1.6 | | |

Vol. de concreto total (C-25) = 0.024m³
Vol. de concreto magro (C-15) = 0.038 m³

DETALHAMENTO ESTRIBOS



PERSPECTIVA CONSTRUTIVA

NOTAS

REFERÊNCIAS

1 - CONHECER O SÍMBOLO
2 - VERIFICAR A QUALIDADE DO GÁS PRODUZIDO E O LÍQUIDO DO GÁS PRODUZIDO
3 - VERIFICAR A QUALIDADE DO GÁS PRODUZIDO E O LÍQUIDO DO GÁS PRODUZIDO
4 - VERIFICAR A QUALIDADE DO GÁS PRODUZIDO E O LÍQUIDO DO GÁS PRODUZIDO

1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS SALVO ONDE FOR DIFERENTE
2 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS SALVO ONDE FOR DIFERENTE
3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS SALVO ONDE FOR DIFERENTE
4 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS SALVO ONDE FOR DIFERENTE

| | | | | | |
|------|-------------------------------|-----|-------|--------|------------|
| 0 | EMIÇÃO INICIAL PARA APROVAÇÃO | RRS | HCOF | RMA | 02/12/2018 |
| REV. | DESCRIÇÃO | POR | VISTO | APROV. | DATA |

REVISÃO

A APROVAÇÃO DESTES DOCUMENTOS NÃO EXIME A CONTRATADA DAS SUAS RESPONSABILIDADES ESTABELECIDAS NO CONTRATO.
ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA GASMIG. E NÃO PODE SER REPRODUZIDO OU USADO PARA QUALQUER FINALIDADE DIFERENTE DAQUELA PARA A QUAL ESTÁ SENDO FORNECIDO.

| | | | | | |
|-------------------------|------|--|---------|----------|------|
| LOGOMARCA DA CONTRATADA | | GAS MIG Companhia de Gás de Minas Gerais | | | |
| PROJ. | DES. | VERIF. | VISTO | APROVADO | CREA |
| RRS | MHF | AMM | HCOF | DOMD | XX |
| APROVADO | CREA | Nº DESENHO | REVISÃO | ESCALA | |
| RMA | XX | 42141-PE-EXITUS-PP-5925-001 | 0 | 1/25 | |

REDE DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS NATURAL

MUNICÍPIO DE BELO HORIZONTE - MG
ANEL SUL ADENSAMENTO - BAIRRO SERRA C1
CIVIL / MECÂNICO
VÁLVULA PARA REDE PEAD DN32mm

42141-PE-EXITUS-PP-5925-001
ARG.